

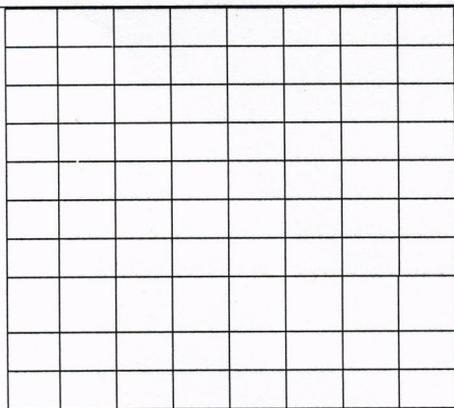
Бланк ответов 9 класс

№ п/п	Ответ					
1.	34					
2.	<p style="text-align: center;">Технологическая последовательность приготовления киселя</p>					
3.						
4.	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> </tr> </table>					
5.						
6.	Нарезка.					
7.	<p>Решение: $m = 65 \text{ кг} \cdot 70\%$ — $190 \approx 0,93 \text{ кг}$ — $5\% \approx 4,65 \text{ кг}$ — твёрдого крахм. = $65 - 4,65 = 60,35 \text{ кг}$.</p>					
8.	$1 - 3^+; 2 - 2^+; 3 - 4^+; 4 - 1^+.$					
9.	Электризуемая или ткань, подвергнутая глажке.					
10.	Более в ткань становится более гладкой и мягкой.					
11.						
12.						

1055

- нить основы

- нить утка



Ответ: _____

13

Формы вышивки эссе или темное туганов и т.д. 1. 12 мая. 3

14

Положительные

Отрицательные

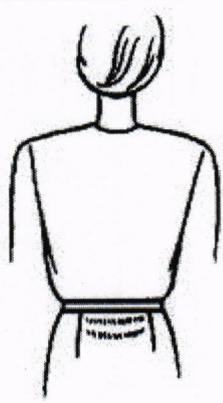
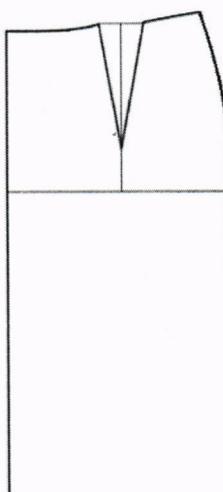
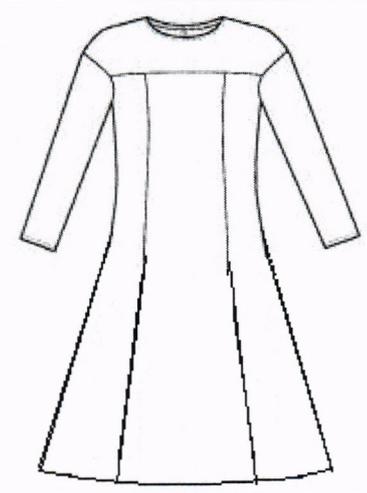
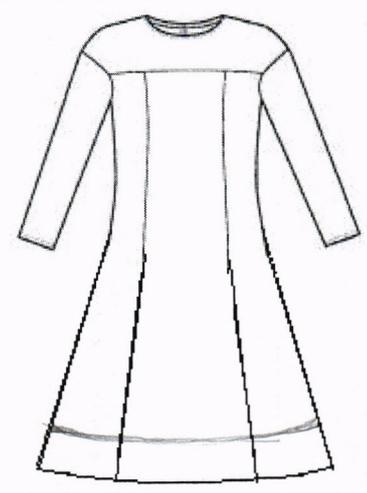
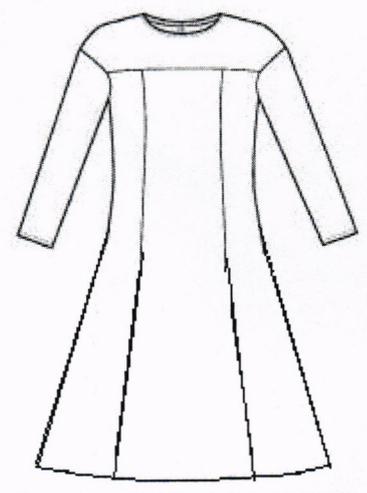
Отсутствуют

15



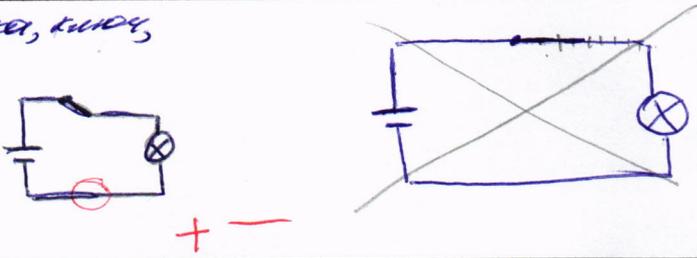
10

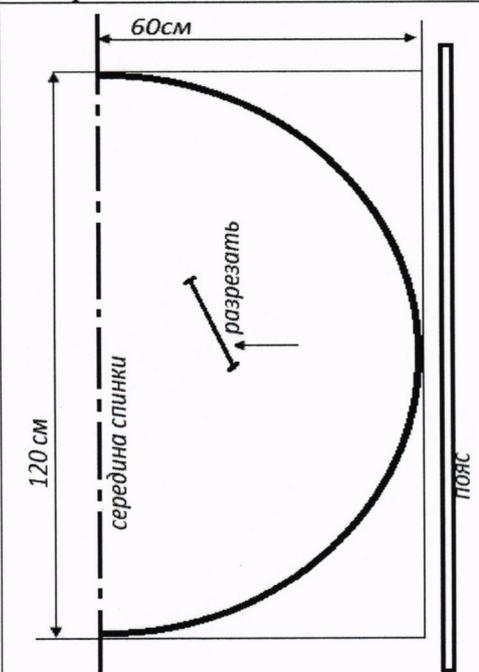
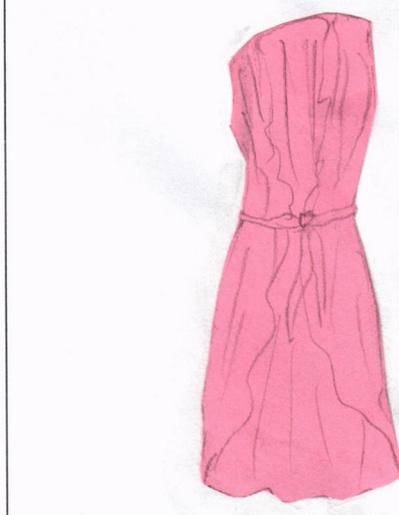
10

16	Эскиз 	Способ устранения <u>Причины:</u>  <u>Способ устранения:</u>	
17	Дефект фрезилу —		
18	эскиз заказчицы 	1 вариант изменения 	2 вариант изменения 
Изменения модели:		1. <u>Уменьшить длину юбки</u> <u>и добавить</u>	2. _____ _____
19			
20	1 - Шоры Катружен - 8 ; 2 - Коко Шакель - 2 ; 3 - Валентин Круассан - 8, Кристиан Лорф - 6.		
21			

15

15

22	<i>Чтобы визуально увеличить размеры калитки.</i>
23	Решение:
24	<p><i>Цепочник тока, ключ, лампа</i></p> 

25	1. Макет изделия	Таблица 1
	<p>Выкройка</p> 	<p>Макет изделия на фигуре</p> 
	<p>2. Расчет расхода ткани на изделие: <i>ширина 130 см, длина 130 см.</i></p>	
	<p>3. Ткани и их волокнистый состав для модели: <i>шерстяные ткани, трикотаж.</i></p>	
	<p>4. Способы обработки срезов изделия: <i>внутрижку с открытым обрабатываемым срезом, внутрижку с закрытым срезом, обейкой</i></p>	
	<p>5. Технологическая последовательность обработки срезов изделия</p>	

№№ п/п	Последовательность обработки	Схема или эскиз выполняемой операции
1	Край изделия обрабатывается вершиной	 
2.	Подогнуть край изделия на 1 см и оставить про- вести строчку	 

25

25