

Бланк ответов 10 – 11 класс

№ п/п	Ответ												
1.	3248												
2.	<table border="1"> <tr> <th>Вид теста</th> <th>Рыхлитель</th> <th>Процесс</th> </tr> <tr> <td>Дрожжевое</td> <td>дрожжи +</td> <td>квашение (химический процесс)</td> </tr> <tr> <td>Песочное</td> <td>сода + -</td> <td>механический</td> </tr> <tr> <td>Бисквитное</td> <td>белок + яйца</td> <td>взбивание (механический процесс)</td> </tr> </table>	Вид теста	Рыхлитель	Процесс	Дрожжевое	дрожжи +	квашение (химический процесс)	Песочное	сода + -	механический	Бисквитное	белок + яйца	взбивание (механический процесс)
Вид теста	Рыхлитель	Процесс											
Дрожжевое	дрожжи +	квашение (химический процесс)											
Песочное	сода + -	механический											
Бисквитное	белок + яйца	взбивание (механический процесс)											
3.	Особенность традиционного бисера - качество состоит в том, что в него для каждой модели кладут всё что нужно, например, свои любимые украшения - это. И из-за этого он отличается от других бисеров. Качество можно сделать модификации, и качество, например, в одной стороне можно сделать разные цвета.												
4.	всё человека = индивидуальное как-то как для него												
5.	<table border="1"> <tr> <td>ж</td><td>к</td><td>и</td><td>п</td><td>в</td><td>ч</td><td>е</td><td>и</td><td>и</td><td>е</td><td>-</td> </tr> </table>	ж	к	и	п	в	ч	е	и	и	е	-	
ж	к	и	п	в	ч	е	и	и	е	-			
6.	Решение: $\frac{168 - 100\%}{58,8 - x} = \frac{58,8 - 35\%}{168}$ Ответ: 35												
7.	Нетканые материалы более распространены в производстве.												
8.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1. Качества тканей</th> <th>2. Свойства материала</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>А немнущиеся;</td> <td>А драпированность -</td> </tr> <tr> <td>Б непромокаемые</td> <td>Б износостойкость -</td> </tr> <tr> <td>В «дышащие»</td> <td>В</td> </tr> <tr> <td>Г не загрязняющиеся</td> <td>Г микрокапильность -</td> </tr> </tbody> </table>	1. Качества тканей	2. Свойства материала	А немнущиеся;	А драпированность -	Б непромокаемые	Б износостойкость -	В «дышащие»	В	Г не загрязняющиеся	Г микрокапильность -		
1. Качества тканей	2. Свойства материала												
А немнущиеся;	А драпированность -												
Б непромокаемые	Б износостойкость -												
В «дышащие»	В												
Г не загрязняющиеся	Г микрокапильность -												
9.													
10.	<p> <input checked="" type="checkbox"/> - нить основы <input type="checkbox"/> - нить утка </p> <p>Атласное переплетение</p>												

0,45

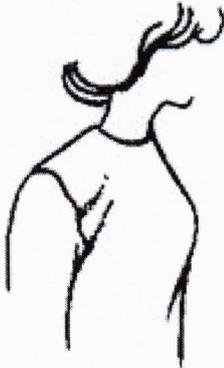
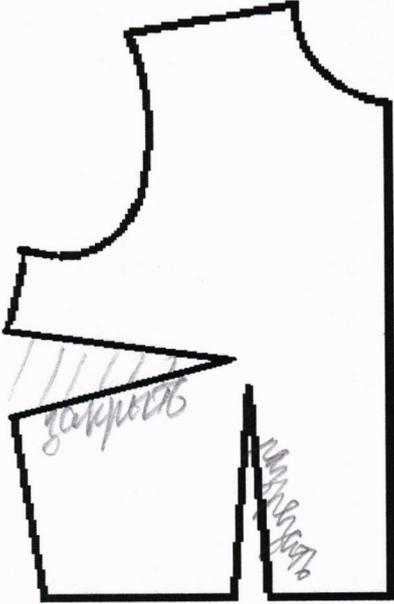
10

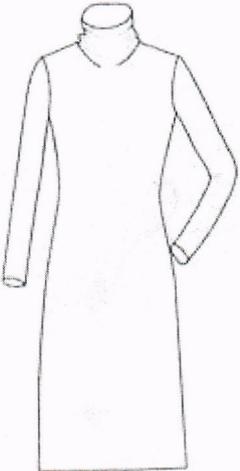
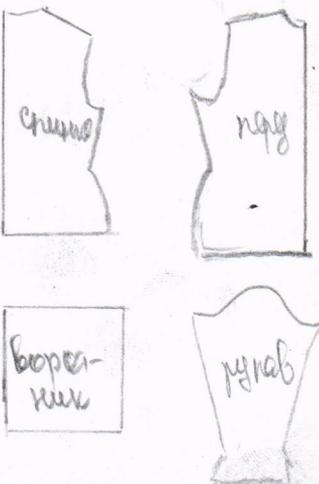
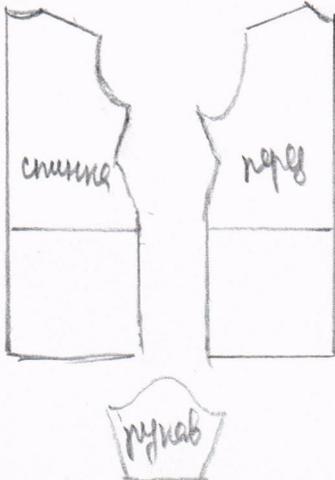
10

1

1

11.	
12.	смаширование
13.	2. Так как у этой швы очень острые концы, что позволяет легко пришить пуговицу.

14.	Эскиз	Способ устранения
		<p>Причины:</p>  <p>Способ устранения:.. закрыть боковую втачку</p>

15.	эскиз заказщицы	1 вариант изменения	2 вариант изменения
			
	Изменения модели:	1 разрезать по линии бока	2. убрать воротник и уменьшить длину рукава

0,5

16. 5-d управление + -

17.			
-----	--	--	--

1,5

18. а) Эпоха Древнего мира, страна - Египет +
б) мисс +

0,5

19. ~~а) и б)~~ + -

-

20.

21. биоромление на ветке, шаг -

1,5

22. Из визуального образа контуров, благодаря этим линиям планета стала красивой. +

23.

0,25

24. Решение: Кастрюля с открытой крышкой быстрее нагреется, чем кастрюля с закрытой крышкой, т.к. пар у неё быстро улетучивается. А когда крышка закрыта, то пар не уходит, а способствует к скорейшему нагреванию.

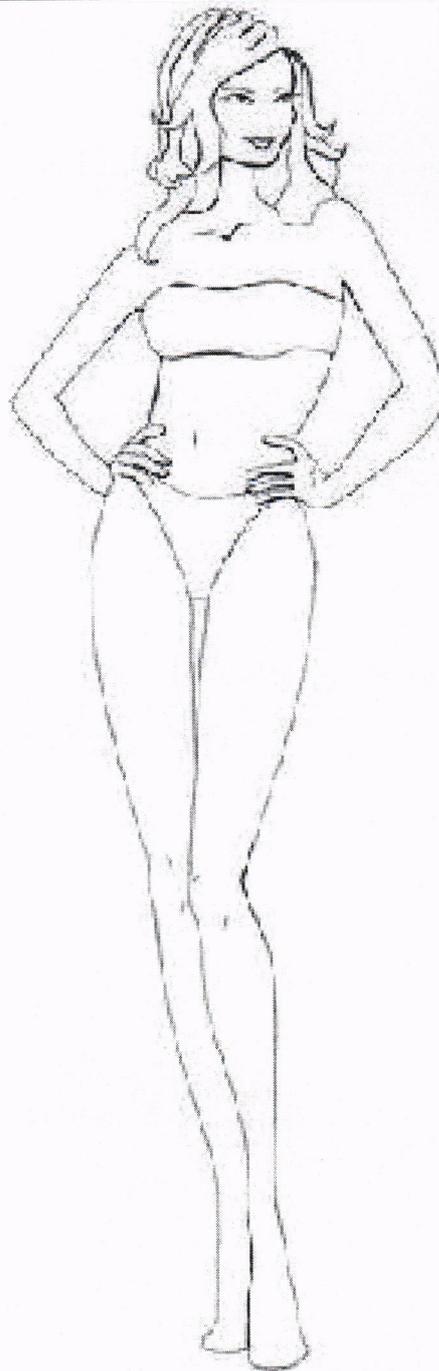
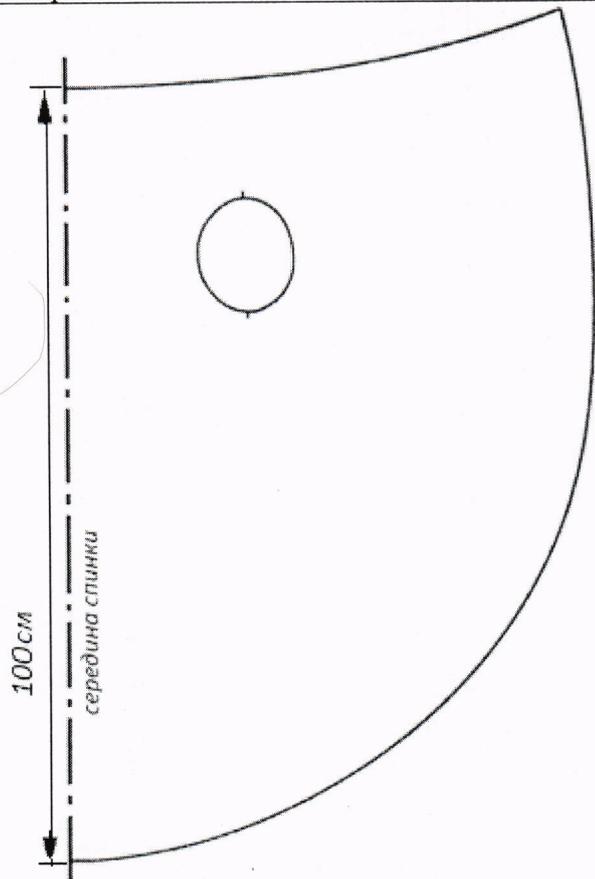
25.

1. Макет изделия

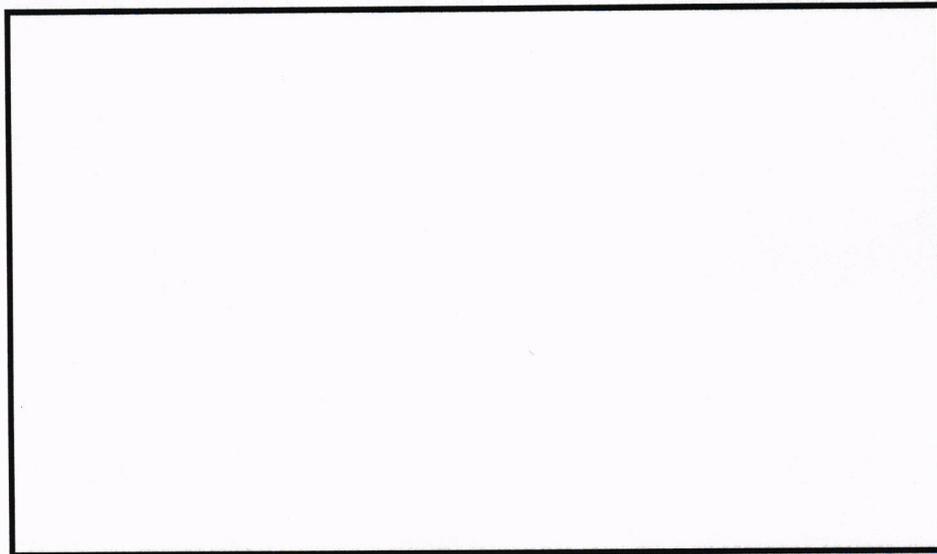
Таблица 1

Выкройка

Макет изделия на фигуре



2. Раскладка деталей кроя



75cm

кромки

3. Расход ткани:

4. Ткани и их волокнистый состав для модели:

5. Способы обработки срезов изделия:

6. Технологическая последовательность обработки рулика.

Последовательность обработки рулика	Схема или эскиз операции
